

DONGKANG TECHNOLOGY

동강테크 장비종합 카탈로그



WE WILL PROVIDE YOU WITH SATISFACTION

동강테크는 절단기 제작회사로, 국산화 개발 · 생산 · 판매 · 사후관리를 아우르는 회사입니다. 고객님께서 애용해 주시는 기계제작에 만전을 기해오고 기술력 향상 · 제품 내실화의 향상을 도모, 통합력을 결집시켜 보다 신뢰받는 제품을 제공해 나가겠습니다.

열전분야는 가스절단, 플라즈마 절단, AUTO BEVEL 절단으로 분야를 확대시켰으며, 또한 제품도 CNC DRILLING M/C, 포터블 절단기, 광추적 전자동 모형 절단기로 넓혀가고 있습니다.

CAD/CAM도 보다 사용하기 쉬운 hardware 및 software 개발이 진행되어, 기술은 나날이 발전을 거듭하고 있습니다.



01

회사개요

- CNC절단장비 업력 : 2008 CNC 절단기

02

기계사업방향

- CNC GAS/PLASMA CNC ▶ DRILL'G AUTO BEVEL(PLASMA) ▶ CNC LASER (CUTT'G/DRILL'G 종합 메이커 지향)

03

기계사업부문 업무 Flow

- 영업(자체) ▶ 자체설계(기계, 제어) ▶ 자체 통합구매 ▶ 자체 제작 ▶ 사내 시운전 ▶ 출하 ▶ 설치 시운전 ▶ 자체교육(기계조작, 프로그램) ▶ 고객지원팀(A/S&사후관리)

04

품질&성능

- 자가공장에서 자체기술자가 작업
- 구매품 거래선 표준화(자체 통합구매)
- 다년간 축적된 노하우

05

사후관리

- 고객지원팀 운영
- 반기별 전국 순회 방문 및 B/S 실시
- 적정재고 보유로 신속한 유지 보수
- 모든 문제점은 당일 해결을 원칙

06

판매가격

- 견적가의 표준화
- 고객과의 긴밀한 협의를 통하여 최적의 조건 및 최적의 가격으로!

Main Products

- BEVEL UNIT(FANTASTIC BEVEL VERSION)
- DKR-SERIES CNC AUTO BEVEL CUTTING MACHINE(PLASMA)
- THC : PLASMA HEIGHT CONTROLLER
- DKP-SERIES CNC PLASMA CUTTING MACHINE
- DKPG-SERIES CNC PLASMA & GAS CUTTING MACHINE
- DKG-SERIES CNC GAS CUTTING
- LIGHT AUTOMATIC CUTTING MACHINE(경자동 절단기)
- TWO TORCH AUTOMATIC GAS CUTTING MACHINE(투토치 자동절단기)





DKP-Series

플라즈마 초정밀형 절단기

PLASMA Two Torch



토치 상하속도
최고속도
20m/분



이동속도
최고속도
18m/분



마킹속도
최고속도
18m/분



PLASMA CUTTING

플라즈마 커팅

고속운동성과 고품질 절단으로 생산성을 향상시킨
플라즈마 전용 절단기

- PLASMA TWO TORCH를 장착하여 대량생산의 극대화가 가능하게 하였습니다.
- 플라즈마 절단기 본래의 고속절단성을 생산성 향상을 위해 절단기의 모든 동작을 재점검하여 생산시간을 단축시킨 플라즈마 전용 절단기입니다.

01 제품사양

형식 / Type	Robot Cutting System
본체구조 Construction of the proper	문형구조, 양측구동 Gantry Type, Dual Side Drive
제어반 Control panel	왼쪽(오른쪽은 Option) Left(Right is optional)
구동방법 Driving method	랙 & 피니언
레일폭 Rail distance	4.3m/5.3m/6.3m/7.5m
유효절단범위 Effective cutting range	3.2m/4.2m/5.2m/6.4m
이동속도(가로) Traveling speed(transverse)	18m/min
이동속도(세로) Traveling speed(longitudinal)	18m/min
마킹속도 Marking speed	18m/min
CNC장치 CNC device	EDGE CONNECTOR 19" Touch screen
메모리길이 Length of memory	SSD 128GB
프로그램수 Number of programs	1000개
레일 Rail	37kg/m M2랙(rack) 부착 attached
전원전압 Voltage of power	220V / 380V / 440V / 50Hz / 60Hz
탑재플라즈마시스템 Mounted plasma system	HPR800XD / HPR400XD / XPR Series

02 Hypertherm Series



PLASMA SYSTEM



EDGE MONITOR



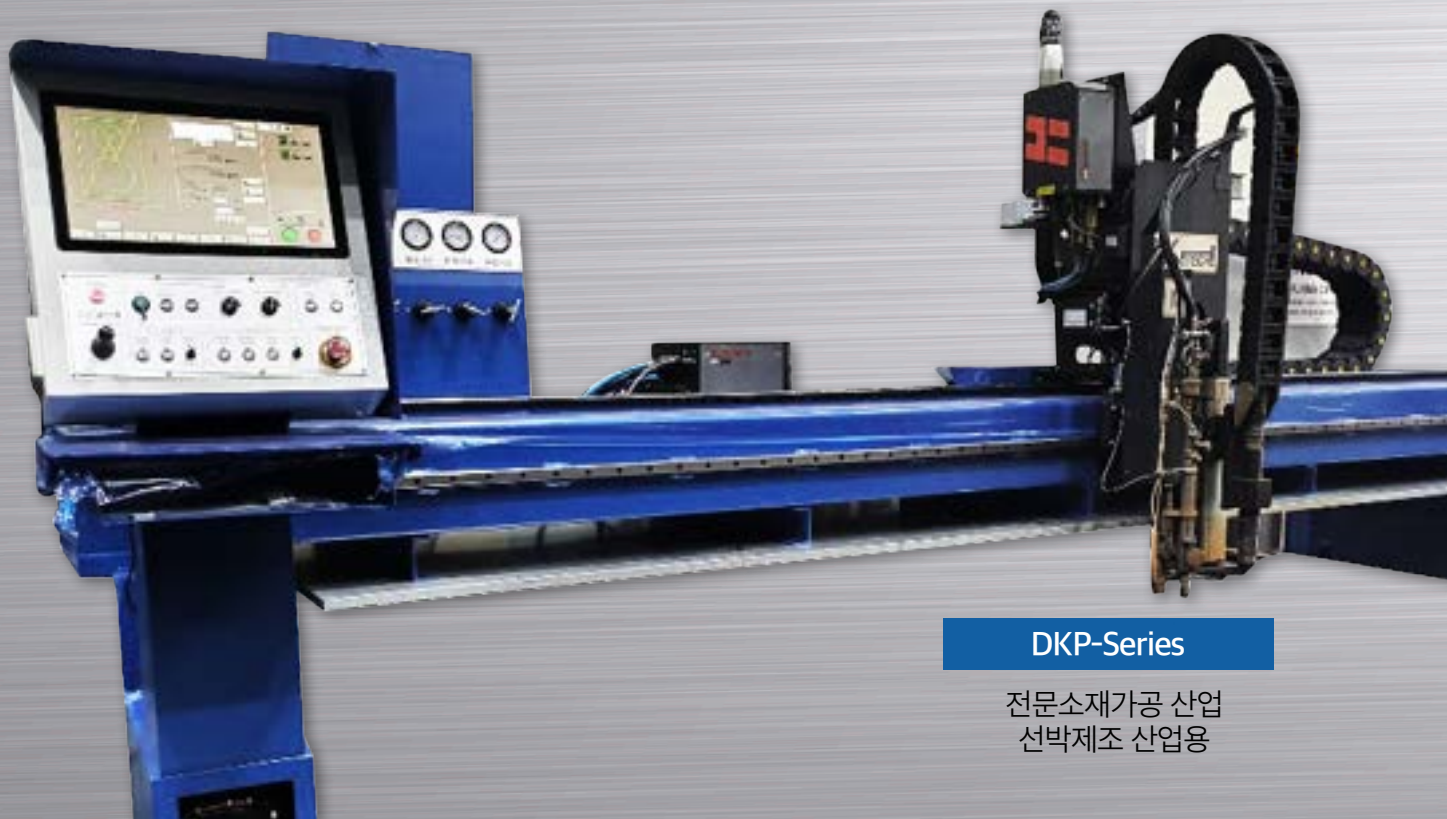
GCC CONSOLE



TCC CONSOLE

CNC 제어장치

- ① 절단기 전용 CNC로 사용자의 요구를 충족시키는 다양한 기능을 가지고 있습니다.
- ② 빠른 처리속도와 정확한 작업으로 생산성을 향상 시킵니다.
- ③ 조작이 간편하여 쉽게 배울 수 있습니다.



DKP-Series

전문소재가공 산업
선박제조 산업용

CNC Plasma Cutting Machine

True Hole Cutting
일반 I Cutting



토치 상하속도
최고속도
20m/분



이동속도
최고속도
18m/분



마킹속도
최고속도
18m/분



CNC PLASMA CUTTING

산업용 플라즈마 커팅

고속, 고정도, 고기능을 지닌 경제적이고 편리한
CNC Plasma 절단기입니다.

최근 절단산업에서 대두되고 있는 플라즈마 절단기를 이용하여 저렴한 단가로 빠르고 정밀하게 모형절단을 할 수 있는 설비입니다.

모든 부품은 3D 구조설계로 안전하고 빠르게 작동하며, 구조가 큰 설비에 대응하여 이송하며, BACKLASH없는 감속기를 사용하여 정확하고 정밀한 구동이 가능하도록 설계되었습니다. 사용자의 요구 및 적용하는 분야에 따라 다양한 옵션을 제공하여, 최적의 절단을 가능토록 합니다.



EDGE CONNECTOR

- ① TYPE : CARRIAGE/RAIL 분리형
- ② PLASMA UNIT : Hyperthrem PMX1650 / HPR 400XD
HPR 800D / XPR300
- ③ 사용가스 : AIR, O₂, N₂, H35/F5
- ④ 절단두께 : 최대 50mm
- ⑤ 이동속도 : 18m/min
- ⑥ 컨트롤러 : EDGE Connector Hypethre, SENTROL

SENTROL CONTROL

- ① 3D 구조 설계로 구조적 안정성이 높고 진동이 적음
- ② 플라스마 전용 컨트롤러 적용
- ③ 사용이 용이한 인터페이스와 10.4LCD화면의 컨트롤러
- ④ 레이저급 플라스마 절단
- ⑤ 최고의 절단 품질로 2차 후공정 불필요
- ⑥ 지속적인 절단품질 보장
- ⑦ 커프폭의 최소화로 절단면의 외관 향상
- ⑧ BACKLASH가 없는 신기술 감속기
- ⑨ 자동플라스마 높이 컨트롤 시스템
- ⑩ 플라스마 토치 충돌 방지 시스템

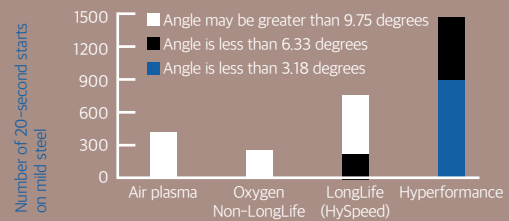
토치충돌센서

- ① 토치가 강판에 접촉하면 토치홀더의 마그네트부분이 빠져(어긋나) 토치를 충돌로부터 보호합니다. 그 때문에 본체에 손상은 일어나지 않습니다.
- ② 홀더가 어긋나면 센서가 작동해 자동으로 기계를 정지, 동시에 경보를 울려 오퍼레이트에게 알립니다.
- ③ 토치를 다시 끼우면 위치조정이 불필요하므로 간단하게 복구되어 절단작업을 빠르게 재개할 수 있습니다.



Hypertherm has led the advancement of plasma cutting technology for over 50 years and is the world's foremost manufacturer of plasma cutting equipment. By continually delivering breakthrough advances in cut quality, productivity and reducing operating costs, Hypertherm reaffirms and extends its position as the world's leading supplier of advanced high-temperature metal cutting technology.

Cut quality over life of consumables



Mild steel 20-second life test results



			Air plasma			LongLife [®] air and oxygen plasma
			Prowermax65	Prowermax105	Prowermax125	MAXPRO200
Capacity	Mild steel	Dross free	n/a	n/a	n/a	20mm
		Production (pierce)	10mm	20mm	25mm	32mm
		Severance (edge starts)	20mm	40mm	40mm	75mm
	Stainless steel	Production (pierce)	10mm	20mm	20mm	20mm
		Severance (edge starts)	16mm	32mm	40mm	50mm
	Aluminum	Production (pierce)	10mm	20mm	25mm	20mm
Severance (edge starts)		16mm	32mm	40mm	50mm	
Speed* (Carbon steel)	Optimum quality		on 10mm	12mm	12mm	12mm
			1970mm/m	1700mm/m	2050mm	2794mm/m
Cut angle	ISO 9013 range**		5	5	5	4-5
Dross			Some, easily removed	Some, easily removed	Some, easily removed	Virtually none
Weldability			Preparation required	Preparation required	Preparation required	Ready to weld
Process gases by material (Plasma/shield)	Mild steel		Air	Air	Air	Air/Air, O ₂ /Air,
	Stainless steel		Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂	Air/Air, N ₂ /Air,
	Aluminum		Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂	Air/Air, N ₂ /Air,
Process amps	Not all processes available for all materials		20-65	30-85	30-125	50-200 beveling (200)

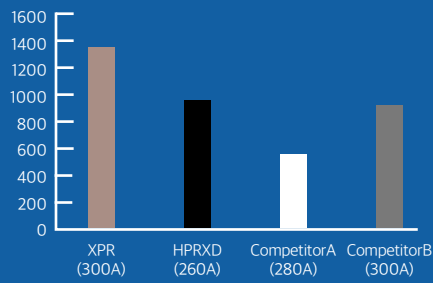
*Note: Take care in comparison! Competitors often show maximum cutting speeds rather than speeds that deliver the best cuts, as shown above. Cut speeds listed above deliver best cut quality, cut speeds can be up to 50% faster.

**ISO 9013 is a standard that defines cut quality of thermally cut parts. The ranges referenced in the chart and graphs above show the deviation and corresponding cut angle (edge bevel) on a part at a particular thickness as defined by ISO 9013. The lower the range (range 1 is the lowest), the smaller the angle on the cut face. Cut angle in range 4 is better than in range 5.

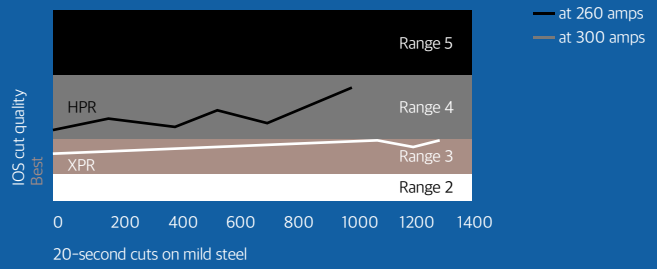
- Economical
- Good cut edge with some dross (easily removed)
- Applications in HVAC, decorative metal arts, light to medium duty fabrication
- Low cost solution for entry level mechanize cutting

- Multi-gas, including air for economical cutting
- Water cooled, hand and machine torch
- Gouging and beveling consumables
- Medium priced system for all size shops looking for the versatility of higher priced systems

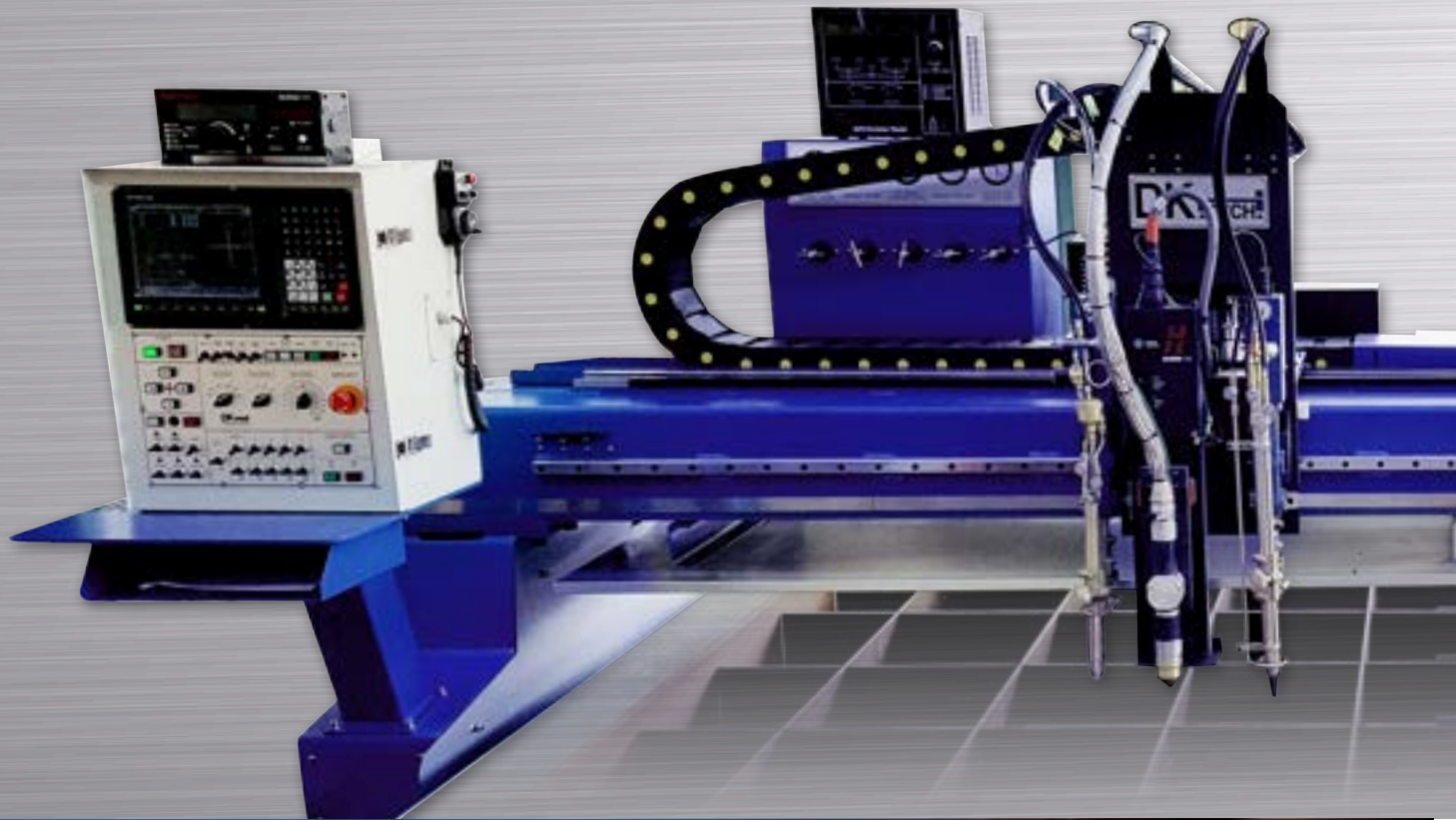
Number of 20-second starts



XPR cut quality comparison



HyPerformance® Plasma HPRXDR		Unmatched performance. Unbeatable operating cost.	
HPR400XD®	HPR800XD®	XPR170™	XPR300™
38mm	38mm	25mm	30mm
50mm	50mm	36mm(Argon assist)	50mm(Argon assist)
80mm	80mm	60mm	80mm(Argon assist)
45mm	75mm	25mm(Mixed-fuel gas/N ₂)	38mm(Mixed-fuel gas/N ₂)
80mm	160mm	38mm	50mm
38mm	75mm	25mm(Mixed-fuel gas/N ₂)	38mm(Mixed-fuel gas/N ₂)
80mm	160mm	38mm	50mm
12mm	12mm	12mm	12mm
4430mm/m	4430mm/m	3061mm/m	3940mm/m
4-5	4-5	3	3
Virtually none	Virtually none	Virtually none	Virtually none
Ready to weld	Ready to weld	Ready to weld	Ready to weld
O ₂ /Air	O ₂ /Air	O ₂ /Air	O ₂ /Air
H35/N ₂ , N ₂ /N ₂	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂	N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ N ₂ /H ₂ O Mixed gas/N ₂	N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ N ₂ /H ₂ O Mixed gas/N ₂
H35/N ₂ , N ₂ /N ₂	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂	N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ N ₂ /H ₂ O Mixed gas/N ₂	N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ N ₂ /H ₂ O Mixed gas/N ₂
30-400 beveling (130.260,400)	30-800 beveling (130.260,400)	40-170	40-300
<ul style="list-style-type: none"> Multi-gas Long consumable life with patented LongLife oxygen process Low cost of cutting Virtually dross-free cutting Beveling consumables 	<ul style="list-style-type: none"> Industry leading X-Definition cut quality Industry leading cut quality - X-Definition. Optimized productivity and reduced operating costs. Engineered system optimization. Ease of use. 		



CNC Plasma Gas Cutting Machine

Plasma & GAS 복합 절단기



토치 상하속도
최고속도
20m/분



이동속도
최고속도
18m/분



마킹속도
최고속도
18m/분



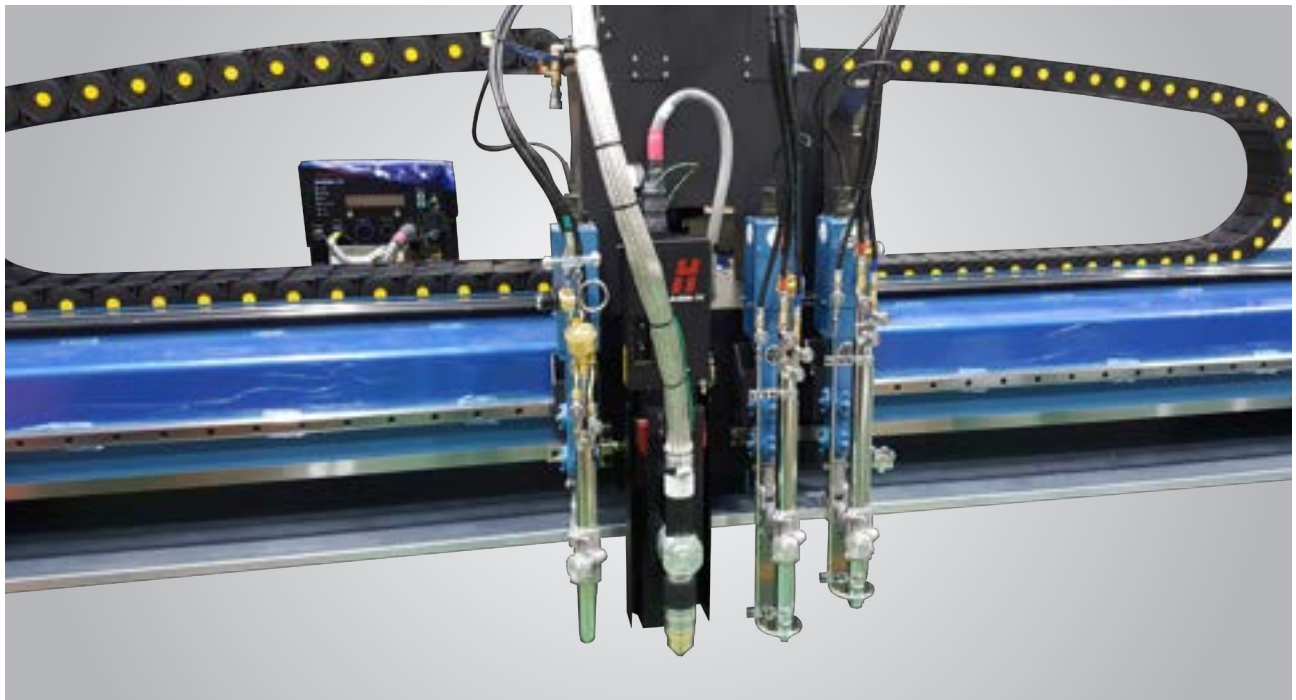
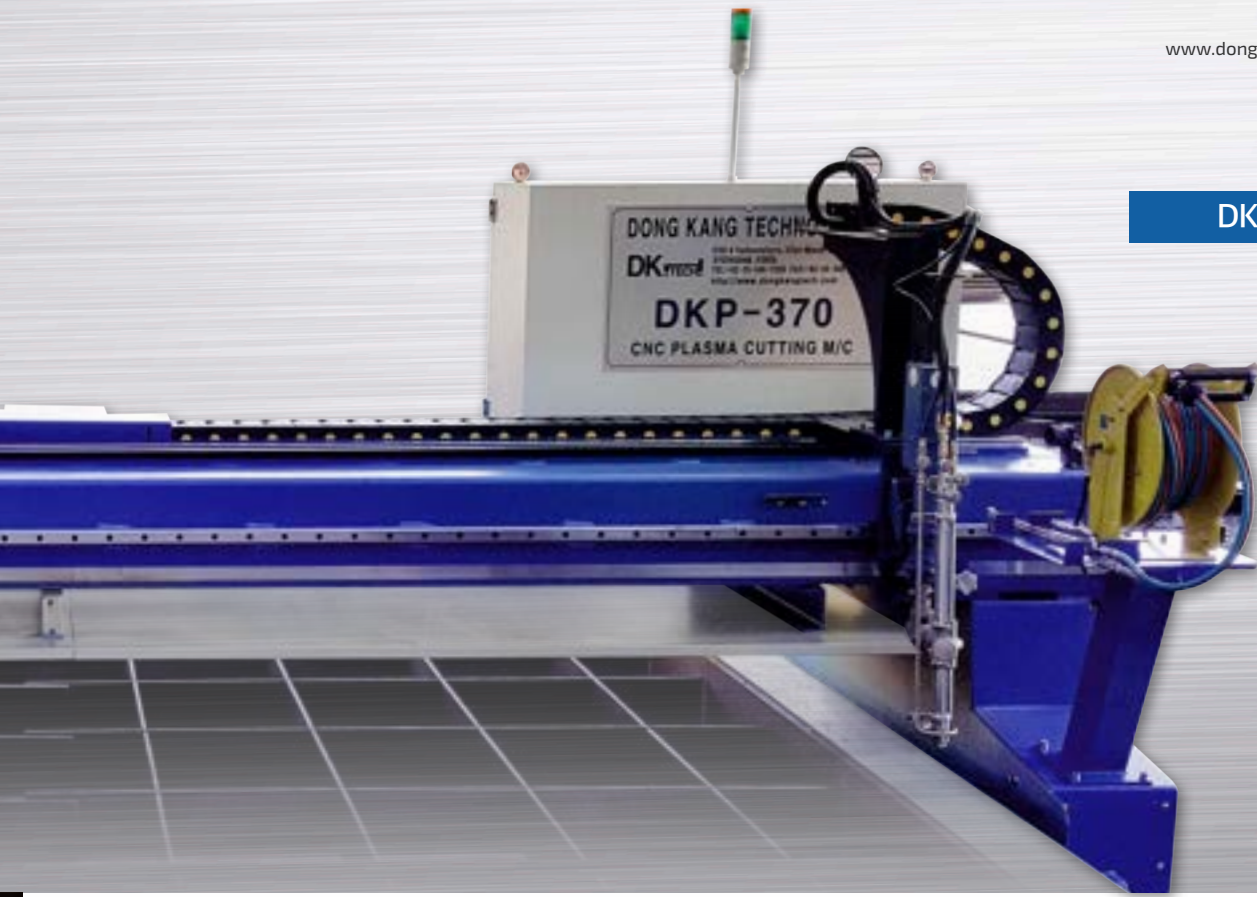
PLASMA & GAS

복합절단기

박판에서 후판까지 정밀절단을 하는 장비입니다.

- 보편성을 뛰어 넘고자 합니다.
- 열에 의한 부재의 힘을 억제하는 물분사장치, 자동점화, 진동형 UP/DOWN SYSTEM
- RACK & PINION 구동박시과 STEEL BELT 방식

DKP-Series



-
- ① 전동 구동방식 UP/DOWN MOTORIZE SYSTEM
 - ② PLASMA와 GAS절단을 동시에 구축하여 생산의 다변화로 소비자 욕구 충족을 실현



CNC Gas Cutting Machine

CNC 가스 절단기



토치 상하속도
최고속도
20m/분



이동속도
최고속도
18m/분



마킹속도
최고속도
18m/분

01 Control



- 절단에 필요한 고압산소, 예열산소, 연료가스는 고압압력 조정기를 사용하여 가스조작반내에서 조정하여 항상 일정한 압력을 유지하여 최상의 절단품질을 제공합니다.
- CNC프로그램에 의한 자동운전 및 조작반에 의한 수동조작으로 산소 및 연료가스를 제어합니다. (ON/OFF, 자동/수동)



- 10.4 inch Color TFT LCD Display
- Memory capacity : 3GB
- 데이터(프로그램)입출력 : USB Unit
- 그래픽, 미리보기 및 절단 모니터링 기능
- 절단경로 역주행기능 소재자동정열 기능
- 한글, 영문 선택표시 가능



02

전동형 토치 UP/DOWN 장치

- 전동토치 Stroke : 100mm/STD
- 개별토치 상하조절 및 전체토치 상하조절 가능
- 물분사장치
- 자동점화장치
- Steel Belt type의 토치 이송방식

03

파우더 분말 현도장치

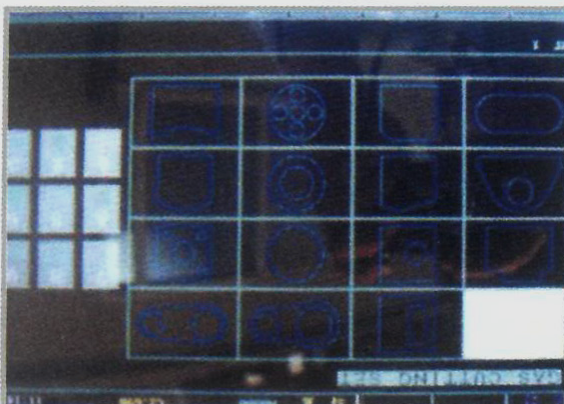
용접위치표시, 밴딩(Bending)위치, 기준선 표시, 드릴링 표시 등을 기계에 의해 자동으로 표시해주는 장치로서 마킹은 작업 플로어 (Floor)에서 다른작업 플로어로 이동없이 작업하므로 생산시간을 절약할 수 있으며 수작업으로 인한 불량을 제로화 하며, 마킹은 고속작업이므로 고생산을 보장합니다.(마킹작업 후 절단작업 실시)



04

형상입력가공

빈번한 작업이 이루어지는 형상을 미리 도안화하여 별도의 NC프로그램 없이도 형상에 대한 치수만 입력하여 절단가공을 할 수 있는 방법(33개)



Light Automatic Gas Cutting Machine

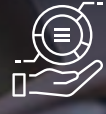
경자동 절단기



국내 유일
플라즈마 마킹
개선작업가능



국내 유일
볼트홀
개선작업가능

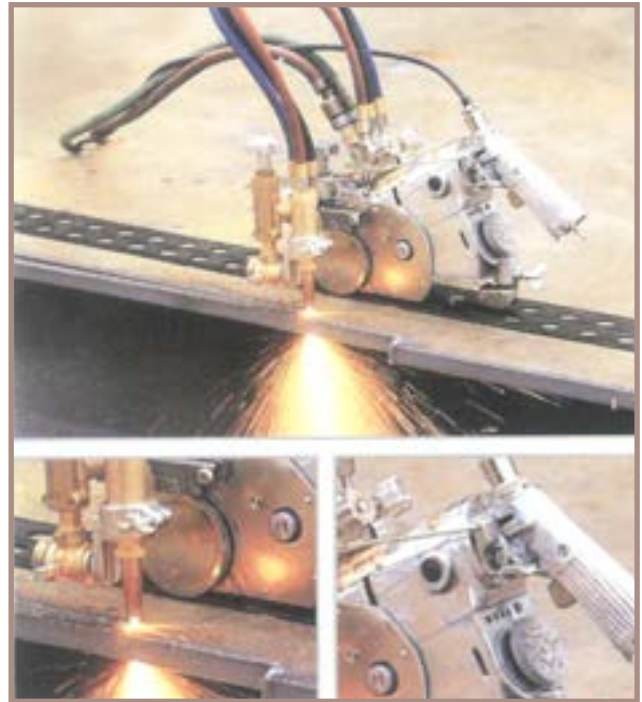


국내최초
베벨 절단 각도
-50°~+50°

01 제품사양

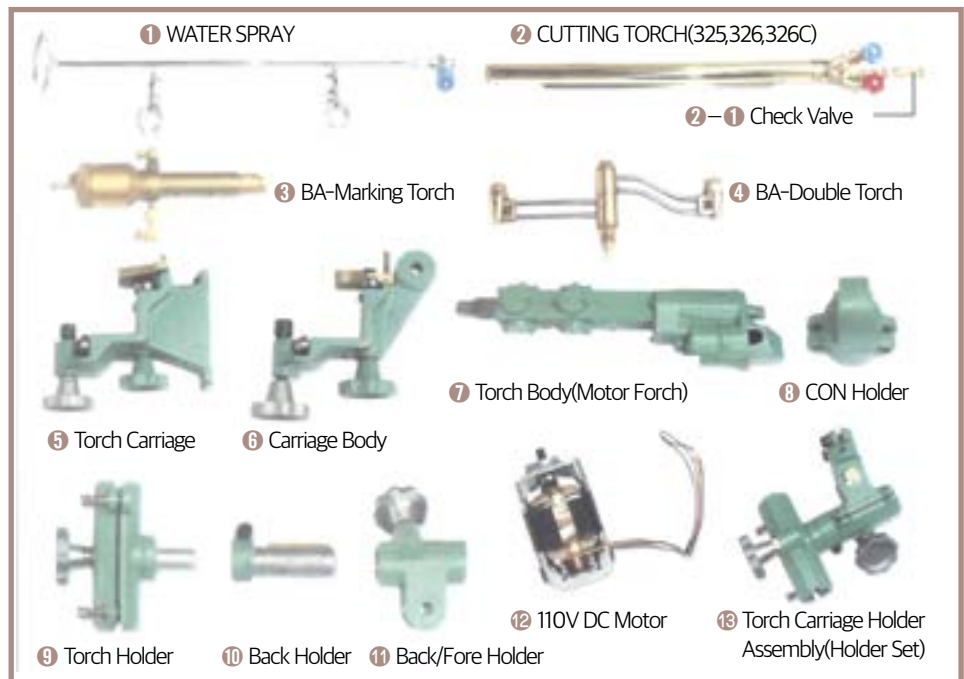
BA-150

길이X높이X폭	410*212*190mm
중량	8.8kg
원형절단장치 중량	1.5kg
바란스 웨이트	1.4kg
레일중량	3kg(1,800mm)
절단두께	5~250mm
원형절단범위	360~1,200mm
절단속도	100~1,400mm/min
전원	AC100~200V 50 / 60Hz
모터	15W
절단각도	0~45°



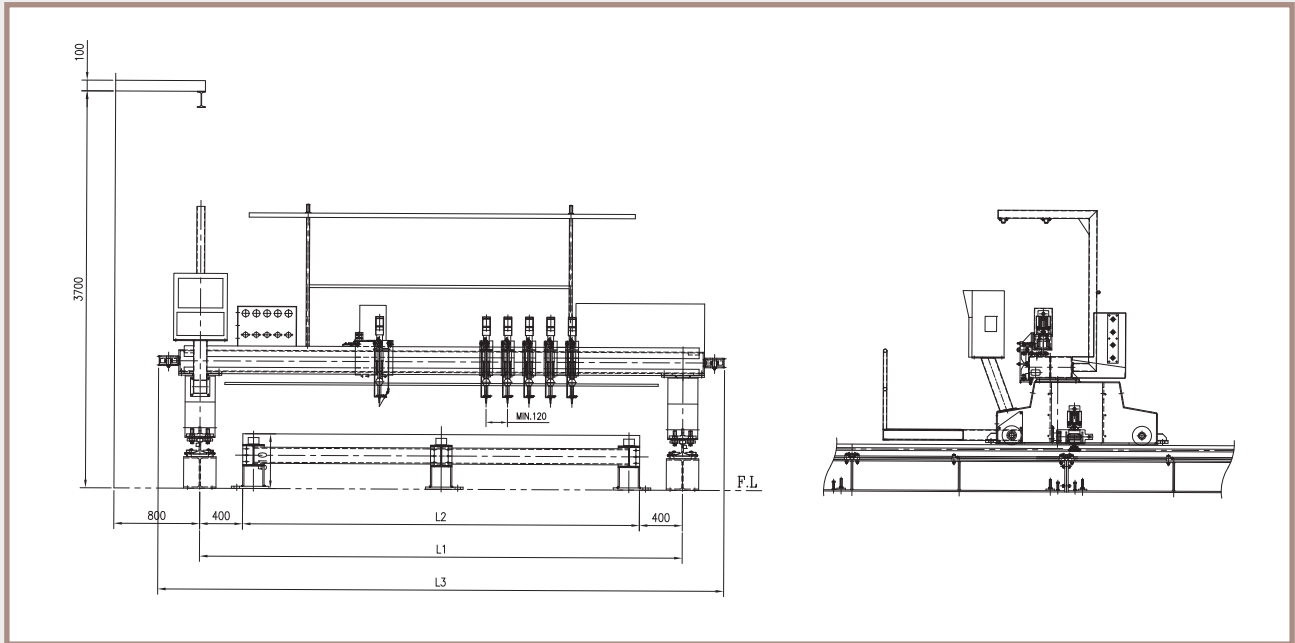
CNC 자동절단기용 기타부품

- ① WATER SPRAY
- ② CUTTING TORCH(325,326,326C)
- ②-① Check Valve
- ③ BA-Marking Torch
- ④ BA-Double Torch
- ⑤ Torch Carriage
- ⑥ Carriage Body
- ⑦ Torch Body(Motor Torch)
- ⑧ CON Holder
- ⑨ Torch Holder
- ⑩ Back Holder
- ⑪ Back/Fore Holder
- ⑫ 110V DC Motor
- ⑬ Torch Carriage Holder Assembly(Holder Set)



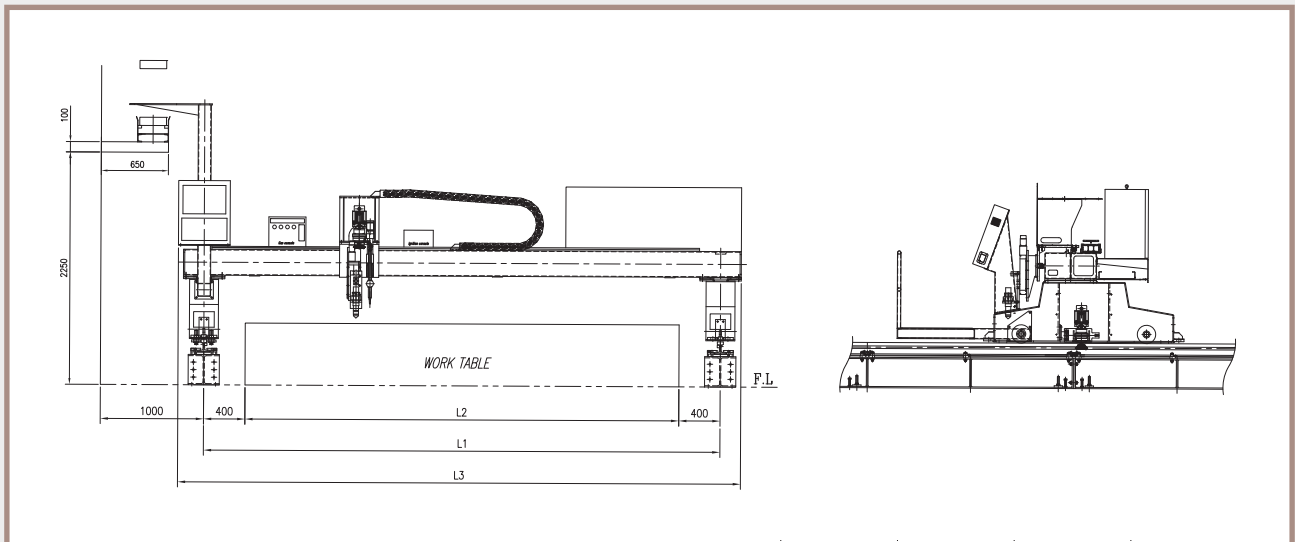
CNC GAS Cutting M/C Specification

장비명	L1(레일폭)	L2(정반폭)	L3(장비폭)
DKP-320	4000	3200	4618
DKP-420	5050	4200	5668
DKP-520	5900	5200	6518
DKP-640	7100	6400	7718



CNC PLASMA Cutting M/C Specification

장비명	L1(레일폭)	L2(정반폭)	L3(장비폭)
DKP-320	4000	3200	4618
DKP-420	5050	4200	5668
DKP-520	5900	5200	6518
DKP-620	7100	6400	7718



- CNC Gas Cutting M/C
- CNC Plasma Cutting M/C
- CNC Drilling M/C
- Auto Bevel Cutting M/C

